

Сибирский институт управления – филиал РАНХиГС  
Образовательная программа 38.03.03 Управление персоналом  
Обязательный минимум освоения учебной дисциплины  
**Организационное проектирование**

Преподаватель **Иванова Лариса Николаевна**, канд.пед.наук, доцент, [ivanova-ln@ranepa.ru](mailto:ivanova-ln@ranepa.ru)

**I. В ходе освоения дисциплины студентом должны быть выполнены и сданы:**

1. Практическая работа № 1, №2 (по 10 баллов каждая);
2. Тест №1, №2 (по 10 баллов каждый)
3. Выступление на семинаре (5 баллов);
4. Презентация по выбранной теме (5 баллов);
5. Контрольная работа по дисциплине (20 баллов);
6. Экзамен (40 баллов)

**II. По окончании изучения дисциплины студент должен продемонстрировать:**

1. Знания:
  - демонстрирует знание основ организационного проектирования и методов диагностики организационных процессов;
  - демонстрирует знание организационных форм управления; виды разделения и кооперации труда.
2. Умения:
  - умеет применять методы разработки и внедрения организационных проектов;
  - умеет анализировать результаты исследования в контексте целей и задач организации;
  - умеет определять цели и задачи, методы управления психологической совместимостью персонала; определять условия формирования групповой сплоченности.
3. Навыки:
  - владеет навыками разработки организационных проектов;
  - владеет навыками разработки технического и информационного обеспечения организационных проектов;
  - владеет навыками делегирования полномочий; контроля за деятельностью членов команды.
4. Способность анализировать результаты исследований, в рамках организационного проекта выбирать способы решения задач исходя из поставленной цели, а также организовывать, координировать, контролировать и оценивать деятельность членов команды.

**III. Аттестация по дисциплине предусмотрена в форме экзамена**

Экзамен проводится в устной форме по билетам, каждый из которых включает в себя ответ на теоретический вопрос и решение практического задания.

**IV. Итоговая отметка студента будет рассчитываться следующим образом / или выставляться по следующим критериям:**

Итоговая оценка по дисциплине складывается из оценки за экзамен (40 баллов), оценки за контрольную работу (20 баллов) и выполнения заданий текущего контроля знаний (40 баллов).

| 100-<br>балльная шкала | 5-балльная шкала    | Бинарная шкала |
|------------------------|---------------------|----------------|
| 0-50                   | неудовлетворительно |                |
| 51-64                  | удовлетворительно   |                |
| 65-84                  | хорошо              |                |
| 85-100                 | отлично             |                |

## **V. Краткий перечень обязательных учебно-методических материалов для подготовки к экзамену.**

1. Аоки, М. Корпорации в условиях растущего многообразия : познание, руководство и институты / Масахито Аоки ; перевод с английского Юрия Каптуревского. - Москва : Издательство Института Гайдара, 2015. - 365 с. - ISBN 978-5-93255-426-5.

2. Веснин, В. Р. Теория организации : учебник / В. Р. Веснин. - Москва : Проспект, 2015. - 272 с. - ISBN 978-5-392-16458-5. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=252082> (дата обращения: 14.09.2020). - Режим доступа: электрон.-библ. система «Унив. б-ка ONLINE», требуется авторизация

3. Дафт, Р.Л. Теория организации : учебник : пер. с англ. / Р.Л. Дафт. - Москва : ЮНИТИ-ДАНА, 2006. - 736 с. - (Зарубежный учебник). - ISBN 5-238-01001-X.

4. Лалу, Ф. Открывая организации будущего / Ф. Лалу ; перевод с английского В. Кулябиной. — Москва : Манн, Иванов и Фербер, 2016. — 432 с. — ISBN 978-5-00057-786-8. — URL: <https://e.lanbook.com/book/91728> (дата обращения: 14.09.2020). — Режим доступа: электрон.-библ. система «Лань», требуется авторизация.

5. Мильнер, Б. З. Теория организации : учебник / Б. З. Мильнер. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 848 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — ISBN 978-5-16-004700-3. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1013783> (дата обращения: 14.09.2020). — Режим доступа: электрон.-библ. система «Znanium.com», требуется авторизация.

6. Латфуллин, Г. Р. Теория организации : учебник для бакалавров / Г. Р. Латфуллин, А. В. Райченко. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Юрайт, 2019. — 448 с. — (Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-9916-2431-2. — URL: <http://www.biblio-online.ru/bcode/425847> (дата обращения: 14.09.2020). — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация

7. Теория организации и организационное поведение : учеб. для магистров и для студентов вузов, обучающихся по экон. направлениям и специальностям / В. Г. Антонов, Н. В. Бобылева, О. Н. Громова, Г. Р. Латфуллин; под ред. Г. Р. Латфуллина, О. Н. Громовой, А. В. Райченко ; Гос. ун-т упр. - Москва : Юрайт, 2014. - 471 с. - (Магистр). - ISBN 978-5-9916-2918-8.

8. Soroka S. N. Erratum to «It's (Change in) the (Future) Economy, Stupid: Economic Indicators, the Media, and Public Opinion» / Stuart N. Soroka, Dominik A. Stecula, Christopher Wlezien // American Journal of Political Science. - 2015. - Vol. 59, № 2. - P. 457-474. - URL: <http://eds.a.ebscohost.com/eds/detail/detail?vid=0&sid=8c397f65-977c-4ede-8a84-e2e58aa8d71d%40sdc-v-sessmgr01&bdata=Jmxhbmc9cnUmc2l0ZT1lZHMtbGl2ZQ%3d%3d#AN=edsjsr.24877496&db=edsjsr> (дата обращения: 14.09.2020). — Режим доступа: EBSCOhost, свободный из локальной сети Сиб. ин-та управления - филиала РАНХиГС